MASTERPOL ADESIVOS



Josué Garcia Quini

Aplicação de Adesivos Estruturais em Compósitos

- Polímeros termofixos ou elastoméricos formados pela reação química de dois componentes que apresentam elevadas propriedades mecânicas e boa resistência química.
- Na união de dois substratos é desejável que quando submetido a um esforço mecânico, apresente ruptura do substrato sem promover dano na região de adesão.
- O comportamento mecânico da junta não depende apenas do adesivo, mas também do projeto da junta, do tipo de substrato empregado e do método de aplicação.
- Atualmente vários materiais poliméricos são utilizados como adesivos estruturais, dentre eles os mais importantes são: Poliuretano, Epóxi e Metacrilato.



Benefícios do uso dos adesivos estruturais

- Utilização de um único adesivo para diferentes substratos compósitos, plásticos e metais
- União de materiais que apresentem diferentes coeficientes de dilatação térmica
- Distribui as cargas uniformemente
- Aplicação manual ou mecanizada
- Baixa exotermia e contração
- Compensação de irregularidades dimensionais
- Diminuição de peso
- Dispensa excessivas operações de laminação sobre insertos metálicos
- Cura uniforme, n\u00e3o apresenta pegajosidade superficial
- Disponível em diversos tempos de gel
- Não tem cheiro
- Boa resistência química e às intempéries
- Atua também como selante



Grupos de Produtos



Adesivos Estruturais uretânicos



Adesivos Estruturais epóxi





Adesivos e selantes uretânicos

Adesivos Estruturais uretânicos

Adesivos estruturais poliuretânicos para união de peças em compósitos de poliéster reforçados com fibra de vidro.

Colagens:

compósito x compósito

compósito x metais

compósito x termoplástico





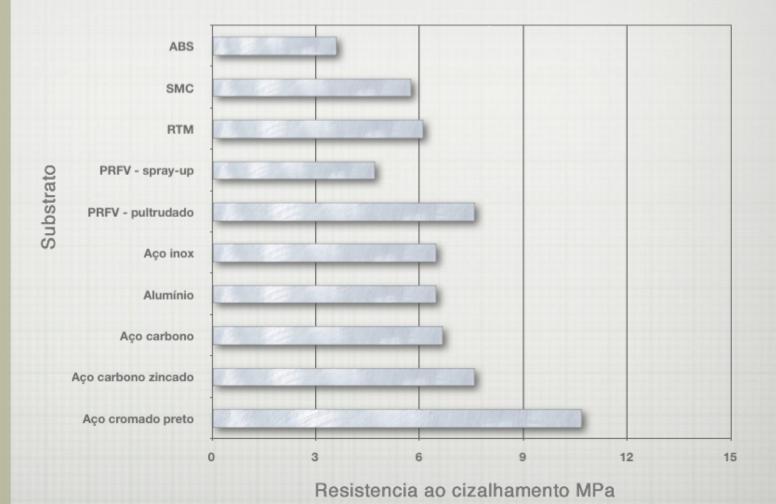
Propriedades dos Adesivos Estruturais uretânicos

Propriedades

Tempo de gel (min)	1 – 45
Tensão de ruptura (MPa)	7 – 10
Alongamento na ruptura (%)	50 – 100
Resistência a clivagem (N/mm)	115
Exotermia (J/g)	50
Pico exotérmico (°C)	65
Temperatura de decomposição (°C)	250



Gráfico de cisalhamento





Adesivos Estruturais epóxi

Adesivos estruturais epóxi para união de peças em compósito ou metálicas.

Colagens:

compósito x compósito

compósito x metais

metal x metal





Propriedades dos Estruturais epóxi

Propriedades

Tempo de gel (min)	5 – 120
Tensão de ruptura (MPa)	40 - 60
Alongamento na ruptura (%)	5 – 15
Resistência ao cisalhamento (MPa)	
Compósito (poliester/vidro)	6 – 10
Substratos metálicos	15 – 20
Resistência a clivagem (N/mm)	145
Exotermia (J/g)	105
Pico exotérmico (°C)	70 – 120
Transição vitrea (°C)	80 – 170

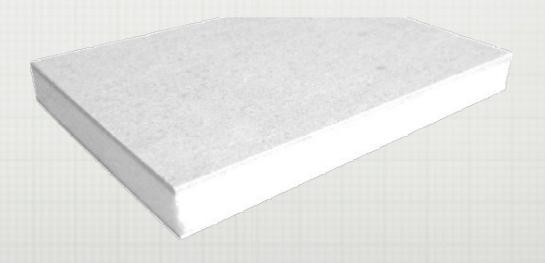


Adesivos e selantes uretânicos

Adesivos poliuretanos para uniões em painéis de isolamento térmico.

Colagens:

compósito x isolante térmico (PU, EPS, XPS etc)





Propriedades dos Adesivos e Selantes uretânicos

Propriedades

Tempo de gel (min)	5 – 50
Tensão de ruptura (MPa)	4 – 5
Alongamento na ruptura (%)	50 – 400
Resistência ao cisalhamento (kPa)	
Laminado de poliéster com fibra de vidro PU	130
Exotermia (J/g)	40
Pico exotérmico (°C)	55



Aplicação

Manual – a dosagem e mistura dos componentes é feita pelo operador.

Mecanizada – Dosagem volumétrica e mistura são feitas por equipamentos pneumáticos.



Aplicação Manual

Considerações:

- Dosagem pesagem manual dos componentes
- Mistura homogênea utilização de hélice e furadeira
- Aplicação manusear o adesivo apenas durante o gel time
- Cura do adesivo aguardar o tempo necessário para movimentar o conjunto
- Fracionamento de pequenas quantidades
- Embalagem potes 500g e galões de 5kg
- Indicado para processos n\u00e3o cont\u00ednuos onde o consumo seja baixo







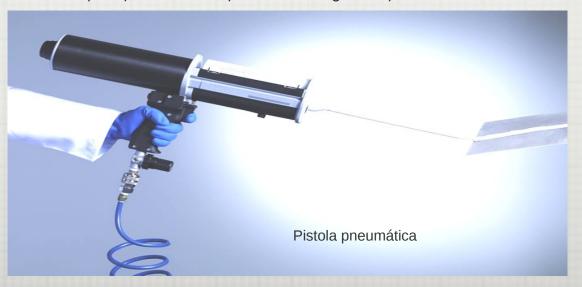
racuda Náutica

Aplicação mecanizada

Utilização de pistola pneumática

Considerações:

- Preparação da superfície lixamento e desengraxe
- Pré dosado
- Mistura homogênea feita pelo bico misturador estático
- Aplicação manusear o adesivo apenas durante o gel time
- Cura do adesivo aguardar o tempo necessário para movimentar o conjunto.
- Embalagem cartuchos bicomponentes reutilizáveis de 50, 500 e 1000g
- Extremamente fácil a aplicação
- Indicado para processos em pontos de colagem dispersos e consumo médio





Aplicação mecanizada

Utilização de equipamentos pneumáticos.

Considerações:

Preparação da superfície – lixamento e desengraxe

- Dosagem volumétrica feita por pistões
- Mistura homogênea feita pelo bico misturador estático
- Cura do adesivo aguardar o tempo necessário para movimentação
- Embalagem tambores de 65kg
- Aplicação possibilidade de trabalho com gel time de 1 5min
- Automatização do processo
- Indicado para processos contínuos onde o consumo seja elevado



Equipamento pneumático





Aplicação mecanizada

Vídeos



Aplicações Ferroviárias

- Colagem de piso
- Portinholas
- Insertos metálicos
- Vedação





Aplicações Ferroviárias





Peças automotivas

- Grade frontal
- Para choque
- Capô
- Estribos
- Porta farol
- Insertos metálicos





Peças automotivas





Equipamentos agrícolas

Máscara









Trator Valtra
Grupo Piatex

Transporte Frigorífico

- Montagem de painéis em PU e EPS
- Colagem e vedação de cantoneiras laterais e internas





Uso Naval

- •FECHAMENTO DE CASCO CONVÉS
- •COLAGEM DE LONGARINAS
- •FIXAÇÃO DE MOBILIÁRIO INTERNO
- •REFORÇOS INTERNOS
- •COLAGEM DE TECA





MASTERPOL ADESIVOS

MUITO OBRIGADO



Josué Garcia Quini